

DIS ALAN MERMER KATALOĖU

”Mükemmeli Üretmek,
Ayrıcalıktır...”

● PRODUCT
CATALOUGE



www.fmmadencilik.com



YÜZEY İŞLEMLER

HONLU

(600 seriye kadar yapılıp, parlak yüzeye sahip olmayan yüzey işlemidir)

FIRÇALI

(Tercih edilen parlaklık kademesine göre ürünün yumuşak kısmını birkaç milim oyarak sert yüzeylerinde meydana çıkmasıyla otantik bir görünüme sahip yüzey işlemidir)

KUMLU

(Bildiğimiz kum taneleri ile basınçlı kumlama mermer makinalarında gerek ince yüzey, gerek kalın yüzey olarak tercihe göre uygulanan yüzey işlemidir.)

KUMLU + FIRÇALI

(Tercihe göre, ince veya kalın kumlama üzeri, ürünün yumuşak kısmının birkaç milim oyularak sert yüzeyin meydana çıkarılmasıyla oluşan yüzeylerdir.)

MUCARTALI

(Mucartalı işlem çekiçleme teknolojisiyle yapılan yüzey işlemidir. Kumlama yüzey ile birbirlerine benzerliği bilinir. Mucarta yüzeyin kumlamaya göre farklı, çekiçleme sistemi ile yapıldığı için yüzeyin yumuşak ve sert kısımlarının daha etkili, otantik bir görünüm oluşturmasıdır.)

MUCARTALI + FIRÇALI

(Çekiçleme sistemi ile yapıldığı için yüzeyin yumuşak ve sert kısımlarının daha etkili, otantik bir görünüm oluşturması ile birlikte parlak yüzeyin oyularak sert yüzeylerinin meydana çıkarılması ile oluşan yüzeylerdir.)

ESKİTME

(Cilalı ürünün üzerine kazan teknolojisi ile taşın yüzeyinde deformasyon uygulanan aynı zamanda taşın köşe kısımlarında mikron seviyesinde küçük parçacıklar oluşturan yüzey işlemidir.)

Ürünlerimiz doğal taş olup renk ve doku farkı gösterebilmektedir.

YÜZEY İŞLEMLER

HONLU

(600 seriye kadar yapılıp, parlak yüzeye sahip olmayan yüzey işlemidir)

FIRÇALI

(Tercih edilen parlaklık kademesine göre ürünün yumuşak kısmını birkaç milim oyarak sert yüzeylerinde meydana çıkmasıyla otantik bir görünüme sahip yüzey işlemidir)

KUMLU

(Bildiğimiz kum taneleri ile basınçlı kumlama mermer makinalarında gerek ince yüzey, gerek kalın yüzey olarak tercihe göre uygulanan yüzey işlemidir.)

KUMLU + FIRÇALI

(Tercihe göre, ince veya kalın kumlama üzeri, ürünün yumuşak kısmının birkaç milim oyularak sert yüzeyin meydana çıkarılmasıyla oluşan yüzeylerdir.)

MUCARTALI

(Mucartalı işlem çekiçleme teknolojisiyle yapılan yüzey işlemidir. Kumlama yüzey ile birbirlerine benzerliği bilinir. Mucarta yüzeyin kumlamaya göre farklı, çekiçleme sistemi ile yapıldığı için yüzeyin yumuşak ve sert kısımlarının daha etkili, otantik bir görünüm oluşturmaktadır.)

MUCARTALI + FIRÇALI

(Çekiçleme sistemi ile yapıldığı için yüzeyin yumuşak ve sert kısımlarının daha etkili, otantik bir görünüm oluşturmaları ile birlikte parlak yüzeyin oyularak sert yüzeylerinin meydana çıkarılması ile oluşan yüzeylerdir.)

ESKİTME

(Cilalı ürünün üzerine kazan teknolojisi ile taşın yüzeyinde deformasyon uygulanan aynı zamanda taşın köşe kısımlarında mikron seviyesinde küçük parçacıklar oluşturan yüzey işlemidir.)

Ürünlerimiz doğal taş olup renk ve doku farkı gösterebilmektedir.

RUSTIC
GREEN

YÜZEY İŞLEMLER

HONLU

(600 seriye kadar yapılıp, parlak yüzeye sahip olmayan yüzey işlemidir)

FIRÇALI

(Tercih edilen parlaklık kademesine göre ürünün yumuşak kısmını birkaç milim oyarak sert yüzeylerinde meydana çıkmasıyla otantik bir görünüme sahip yüzey işlemidir)

KUMLU

(Bildiğimiz kum taneleri ile basınçlı kumlama mermer makinalarında gerek ince yüzey, gerek kalın yüzey olarak tercihe göre uygulanan yüzey işlemidir.)

KUMLU + FIRÇALI

(Tercihe göre, ince veya kalın kumlama üzeri, ürünün yumuşak kısmının birkaç milim oyularak sert yüzeyin meydana çıkarılmasıyla oluşan yüzeylerdir.)

MUCARTALI

(Mucartalı işlem çekiçleme teknolojisiyle yapılan yüzey işlemidir. Kumlama yüzey ile birbirlerine benzerliği bilinir. Mucarta yüzeyin kumlamaya göre farklı, çekiçleme sistemi ile yapıldığı için yüzeyin yumuşak ve sert kısımlarının daha etkili, otantik bir görünüm oluşturmaktadır.)

MUCARTALI + FIRÇALI

(Çekiçleme sistemi ile yapıldığı için yüzeyin yumuşak ve sert kısımlarının daha etkili, otantik bir görünüm oluşturmaları ile birlikte parlak yüzeyin oyularak sert yüzeylerinin meydana çıkarılması ile oluşan yüzeylerdir.)

ESKİTME

(Cilalı ürünün üzerine kazan teknolojisi ile taşın yüzeyinde deformasyon uygulanan aynı zamanda taşın köşe kısımlarında mikron seviyesinde küçük parçacıklar oluşturan yüzey işlemidir.)

Ürünlerimiz doğal taş olup renk ve doku farkı gösterebilmektedir.



YÜZEY İŞLEMLER

HONLU

(600 seriye kadar yapılıp, parlak yüzeye sahip olmayan yüzey işlemidir)

FIRÇALI

(Tercih edilen parlaklık kademesine göre ürünün yumuşak kısmını birkaç milim oyarak sert yüzeylerinde meydana çıkmasıyla otantik bir görünüme sahip yüzey işlemidir)

KUMLU

(Bildiğimiz kum taneleri ile basınçlı kumlama mermer makinalarında gerek ince yüzey, gerek kalın yüzey olarak tercihe göre uygulanan yüzey işlemidir.)

KUMLU + FIRÇALI

(Tercihe göre, ince veya kalın kumlama üzeri, ürünün yumuşak kısmının birkaç milim oyularak sert yüzeyin meydana çıkarılmasıyla oluşan yüzeylerdir.)

MUCARTALI

(Mucartalı işlem çekiçleme teknolojisiyle yapılan yüzey işlemidir. Kumlama yüzey ile birbirlerine benzerliği bilinir. Mucarta yüzeyin kumlamaya göre farklı, çekiçleme sistemi ile yapıldığı için yüzeyin yumuşak ve sert kısımlarının daha etkili, otantik bir görünüm oluşturmasıdır.)

MUCARTALI + FIRÇALI

(Çekiçleme sistemi ile yapıldığı için yüzeyin yumuşak ve sert kısımlarının daha etkili, otantik bir görünüm oluşturması ile birlikte parlak yüzeyin oyularak sert yüzeylerinin meydana çıkarılması ile oluşan yüzeylerdir.)

ESKİTME

(Cilalı ürünün üzerine kazan teknolojisi ile taşın yüzeyinde deformasyon uygulanan aynı zamanda taşın köşe kısımlarında mikron seviyesinde küçük parçacıklar oluşturan yüzey işlemidir.)

Ürünlerimiz doğal taş olup renk ve doku farkı gösterebilmektedir.

YÜZEY İŞLEMLER

HONLU

(600 seriye kadar yapılıp, parlak yüzeye sahip olmayan yüzey işlemidir)

FIRÇALI

(Tercih edilen parlaklık kademesine göre ürünün yumuşak kısmını birkaç milim oyarak sert yüzeylerinde meydana çıkmasıyla otantik bir görünüme sahip yüzey işlemidir)

KUMLU

(Bildiğimiz kum taneleri ile basınçlı kumlama mermer makinalarında gerek ince yüzey, gerek kalın yüzey olarak tercihe göre uygulanan yüzey işlemidir.)

KUMLU + FIRÇALI

(Tercihe göre, ince veya kalın kumlama üzeri, ürünün yumuşak kısmının birkaç milim oyularak sert yüzeyin meydana çıkarılmasıyla oluşan yüzeylerdir.)

MUCARTALI

(Mucartalı işlem çekiçleme teknolojisiyle yapılan yüzey işlemidir. Kumlama yüzey ile birbirlerine benzerliği bilinir. Mucarta yüzeyin kumlamaya göre farklı, çekiçleme sistemi ile yapıldığı için yüzeyin yumuşak ve sert kısımlarının daha etkili, otantik bir görünüm oluşturmasıdır.)

MUCARTALI + FIRÇALI

(Çekiçleme sistemi ile yapıldığı için yüzeyin yumuşak ve sert kısımlarının daha etkili, otantik bir görünüm oluşturması ile birlikte parlak yüzeyin oyularak sert yüzeylerinin meydana çıkarılması ile oluşan yüzeylerdir.)

ESKİTME

(Cilalı ürünün üzerine kazan teknolojisi ile taşın yüzeyinde deformasyon uygulanan aynı zamanda taşın köşe kısımlarında mikron seviyesinde küçük parçacıklar oluşturan yüzey işlemidir.)

BAZALT

Ürünlerimiz doğal taş olup renk ve doku farkı gösterebilmektedir.

SINIRLARI AŞAN ÇÖZÜMLER



KOMPOZİT : ÜRÜNÜN HERHANGİ BİR DARBEYE VEYA TAŞIYICIDAN KAYNAKLI OLUŞABİLECEK SORUNLARA KARŞI ÜRÜNÜN DAĞILMAMASI İÇİN TEMPER GÖREVİ GÖRMEKTEDİR.

ÇELİK : ÜRÜNÜN ESNEKLİK GÖSTERMEMESİ İÇİN KULLANILMAKTADIR.

200 KG KAPASİTE



STREP 20 MM

MDF 70 MM

HAREKETİN GÜCÜ GÜVENİN SİMGESİ

STREP : 2000 KG BASINCA DAYANIKLI, MDF İLE
MERMERİ BİR ARADA TUTMAK İÇİN KULLANILMAKTADIR.

MDF : TAŞIMADA, TAŞIYICI ÜZERİNE KONUMLANDIRILIRKEN
ÇARPMA VE KIRILMAYI ÖNLEMELİK İÇİN KULLANILMAKTADIR



ANINDA ÇÖZÜM HIZLI SONUÇ



200 KG KAPASİTE

STREP : 2000 KG BASINCA DAYANIKLI, MDF İLE MERMERİ BİR ARADA TUTMAK İÇİN KULLANILMAKTADIR.

MDF : TAŞIMADA, TAŞIYICI ÜZERİNE KONUMLANDIRILIRKEN ÇARPMA VE KIRILMAYI ÖNLEMELİK İÇİN KULLANILMAKTADIR

BANT : ÜRÜNLERİN KÜÇÜK EBATLI OLMASINDAN DOLAYI BİRBİRLERİNE BAĞLANARAK TAŞIMA ESNASINDA KIRILMASINI ÖNLEMELİK İÇİN KULLANILMAKTADIR.

UZUN YOLDA GÜVENLE YANINIZDAYIZ



ÇAM AHŞAP 100 MM

İŞ MAKİNARI İLE İNDİRME
İŞLEMİ İÇİN KULLANILACAK
BÖLÜM

1350 KG KAPASİTE

ÇAM AHŞAP : YURT İÇİ VE YURT DIŞI SEVKİYATLARDA ÜRÜNÜN
AKTARIM ESNASINDA ZARAR GÖRMEMESİ İÇİN KULLANILMAKTADIR

1350 KG KAPASİTE



ÇAM AHŞAP 100 MM

STREP 20 MM

KOLAYCA İNDİR GÜVENLE TAŞI

İŞ MAKİNARI İLE İNDİRME
İŞLEMİ İÇİN KULLANILACAK
BÖLÜM

ÇAM AHŞAP : ŞEHİR İÇİ SEVKİYATLARDA ÜRÜNÜ TAŞIMA ESNASINDA İŞ MAKİNALARI İLE HIZLI VE KOLAY İNDİRME/BİNDİRME AMACI İLE KULLANILMAKTADIR.

STREP : 2000 KG BASINCA DAYANIKLI, MDF İLE MERMERİ BİR ARADA TUTMAK İÇİN KULLANILMAKTADIR.

EBAT : EN OLARAK GENİŞ OLMAYAN ÜRÜNLER İÇİN KULLANILMAKTADIR.

1350 KG KAPASİTE



ÇAM AHŞAP 100 MM

STREP 20 MM

BÜYÜK DÜŞÜNÜN BÜYÜT ÜRETİN

İŞ MAKİNARI İLE İNDİRME
İŞLEMİ İÇİN KULLANILACAK
BÖLÜM

ÇAM AHŞAP : ŞEHİR İÇİ SEVKİYATLARDA ÜRÜNÜ TAŞIMA ESNASINDA İŞ MAKİNALARI İLE HIZLI VE KOLAY İNDİRME/BİNDİRME AMACI İLE KULLANILMAKTADIR.

STREP : 2000 KG BASINCA DAYANIKLI, MDF İLE MERMERİ BİR ARADA TUTMAK İÇİN KULLANILMAKTADIR.

EBAT : EN OLARAK BÜYÜK OLAN ÜRÜNLER İÇİN KULLANILMAKTADIR.

1350 KG KAPASİTE



ÇAM AHŞAP 100 MM

STREP 20 MM

KÜÇÜK YÜKLER
BÜYÜK GÜVENCEYLE
TAŞINIR

İŞ MAKİNARI İLE İNDİRME
İŞLEMİ İÇİN KULLANILACAK
BÖLÜM

ÇAM AHŞAP : ŞEHİR İÇİ SEVKİYATLARDA ÜRÜNÜ TAŞIMA ESNASINDA İŞ MAKİNALARI İLE HIZLI VE KOLAY İNDİRME/BİNDİRME AMACI İLE KULLANILMAKTADIR.

STREP : 2000 KG BASINCA DAYANIKLI, MDF İLE MERMERİ BİR ARADA TUTMAK İÇİN KULLANILMAKTADIR.

EBAT : EN OLARAK GENİŞ OLMAYAN ÜRÜNLER İÇİN KULLANILMAKTADIR.



Osb Mermerciler Sitesi 15.cadde No: 32
Beylikdüzü, İstanbul

info@fmmadencilik.com
0212 665 30 22